

BROYEUR A DISQUES « RETSCH » RS200

Avantages

- Résultats de broyage reproductibles grâce à l'entraînement stabilisé dans un plan « Stabilized-Plane-Drive »
- (empêche le balancement de la garniture de broyage)
- Fermeture automatique du couvercle
- Vitesse de rotation variable de 700 à 1 500 tr/min
- Très brève durée de broyage
- Reconnaissance de l'agate pour une réduction automatique de la vitesse de rotation
- Mémorisation possible de 10 programmes (SOP)
- Pas de perte d'échantillon grâce à une étanchéité optimale à l'aide d'un joint torique
- Grand choix de matériaux pour un broyage neutre pour l'analyse
- Chambre de broyage close et insonorisée
- Serrage rapide du bol de broyage



Principe de fonctionnement

Le vibro-broyeur à disques RS 200 broie par pression, percussion et friction. La garniture de broyage est fixée sur le plateau vibrant à l'aide d'un levier de serrage rapide. Le plateau avec la garniture de broyage effectue des vibrations circulaires horizontales. Les corps broyants situés dans le bol exercent, du fait de ces mouvements de vibration, des effets de pression, de percussion et de friction extrêmes sur la matière à broyer. Les vibrations circulaires sont générées par une commande vibrante avec un moteur à courant triphasé de 1,5 kW réglé en fréquence. L'entraînement inédit de type Stabilized-Plane-Drive garantit une direction de déplacement constante

dans un seul plan, empêchant ainsi efficacement tout balancement ou mouvements indésirés du bol de broyage. Un palpeur identifie la présence de garnitures d'agate et limite la vitesse de rotation à 700 tr/min afin d'éviter tout endommagement éventuel de ce matériau fragile.

Exemples d'application



Béton, céramique, charbon, ciment, clinker, coke, corindon, composants électroniques, verre, minerais, minéraux, morceaux de plantes, oxydes métalliques, scories, silicates, sols, ...

Références

Réf. : RO/RS200 selon la nature des mâchoires (acier au manganèse ou au carbure de tungstène)

Réf. : RO/RS200/BOL : bol de broyage à choisir selon la nature des matériaux (acier inox ou carbure de tungstène)

Description

Le vibro-broyeur à disques RS 200 est utilisé pour le **broyage ultrafin rapide, reproductible et sans perte**, de matériaux mi-durs, durs, cassants et fibreux jusqu'à la finesse d'analyse. Grâce au nouveau mécanisme d'entraînement de type « **Stabilized-Plane-Drive** », le broyeur se distingue par un fonctionnement **silencieux, régulier et sécurisé**, même avec des garnitures de broyage lourdes et à vitesse maximale.

Du fait de sa **construction solide**, le RS 200 a fait ses preuves notamment dans le secteur des matériaux de construction (ciment), en géologie, minéralogie, métallurgie et dans les centrales électriques.

Caractéristiques techniques

Domaine d'application	broyage, mélange, trituration
Champ d'application	environnement / recyclage, géologie / métallurgie, matériaux de construction, verre / céramique
Matière chargée	mi-dure, dur, cassante, fibreuse
Principe de broyage	pression, friction
Granulométrie initiale*	< 15 mm
Finesse finale*	< 40 µm
Charge / quantité alimentée*	35 - 150ml
Vitesse de rotation à 50 Hz (60 Hz)	700 - 1,500 min ⁻¹ ,
Matériau des outils de broyage	acier trempé, carbure de tungstène, agate, oxyde de zirconium, acier 1.1740 (pour broyage sans métaux lourds)
Tailles des bols de broyage	50 ml / 100 ml / 250 ml
Réglage de la durée de broyage	numérique, de 00:00:01 à 99:59:59
Programmes mémorisables (SOP)	10
Entraînement	Moteur asynchrone triphasé avec convertisseur de fréquence
Puissance d'entraînement	1.5 kW
Donnée d'alimentation électrique	différentes tensions
Connexion d'alimentation	monophasé
Indice de protection	IP 40
I x H x P fermé	836 x 1220 x 780 mm
Poids net	~ 210 kg (sans garniture de broyage)
Normes	CE