

TOUR A ECHANTILLONNER ELECTRIQUE

SPECIFICATIONS

- Préparation d'échantillons triaxiaux non remaniés au laboratoire
- > Taillage précis
- Large gamme de diamètres : jusque 100mm
- Hauteur disponible jusque 220mm
- Rendement élevé



Le tour à échantillonner est constitué d'une base rigide reposant sur 4 pieds souples et renfermant la motorisation et le mécanisme d'entraînement d'un arbre vertical, à vitesse constante et ajustable. L'arbre reçoit un plateau inférieur correspondant au diamètre à atteindre de l'échantillon.

A proximité de l'arbre se dresse une structure rigide constituée d'une plaque arrière et de 2 colonnes parallèles à l'avant. Les colonnes guident :

- une traverse ajustable en hauteur portant à son extrémité un axe sur lequel est fixé le plateau supérieur,
- un chariot libre de se déplacer le long des colonnes, manoeuvrable à la main; il supporte une tige filetée avec à son extrémité un couteau de taillage de l'échantillon.

L'échantillon est maintenu entre les 2 plateaux crantés. Le plateau inférieur tourne à la vitesse constante choisie par l'opérateur. Le plateau supérieur tourne librement.

L'outil est animé de mouvements d'allers et retours, de haut en bas. Lorsque l'échantillon a tourné d'un tour sur lui-même, l'opérateur déplace le couteau en tournant la vis- support et permet à l'outil d'engager une nouvelle profondeur de coupe.

A la fin, l'échantillon est un cylindre au diamètre défini par les 2 plateaux.



Caractéristiques:

 Dimensions: 24 x 34 x 49 cm (vis non développée)

o Poids: 15 kg

Equipements à prévoir séparément :

Jeu de plateaux autres que 38,1 mm (livré de série) :

- o 35mm (N204/A)
- o 50mm (N204/D)
- o 70mm (N204/F)
- o 100mm (N204/I)